

Kurzanleitung V1.0 für

L1-BUS Controller



Spannungsanschluss:

Spannung: 24 V DC \pm 20% (Tisch-Gerät)
 5 V DC \pm 20% (Hutschienen-Gerät)

Leistung: 4W

Inbetriebnahme :

- Stecken Sie die benötigten 2x Steckmodule in die dafür vorgesehenen Steckplätze, die Bauteile auf den Steckmodulen zeigen dabei zu Ihnen
- Schließen Sie den L1-Bus an die 9polige Schraubleiste an
- Schließen Sie den PC am 9poligen D-Sub an
- Prüfen Sie die Einstellungen der Dip-Switch anhand des Handbuch (Default: 9600Bd, 8, N, 1)
- Schließen Sie die Spannungsversorgung an:
Tisch-Gerät: 24V DC an den 2poligen Schraubanschluß (Pin1 GND, Pin2 Vcc)
Hutschienen-Gerät: 5V DC an den 3poligen Schraubanschluß (Pin1 Vcc, Pin2 GND)

Nun sind Sie in der Lage mit dem Controller über RS232 zu kommunizieren. Weitere Informationen finden Sie im Gerätehandbuch.

Menübaum Webseite:

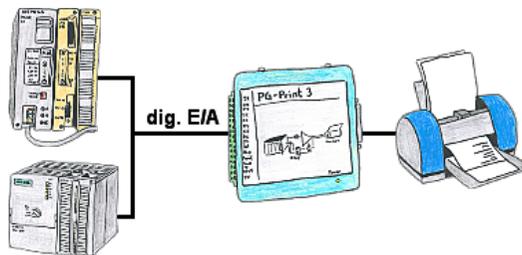
- + Produkte / Doku / Downloads
- + Hardware
- + Umsetzer
- + L1-Controller

QR-Code Webseite:



Bitte vergewissern Sie sich vor Einsatz des Produktes, dass Sie aktuelle Treiber verwenden.

Direkter Druck aus SPS über dig. E/A



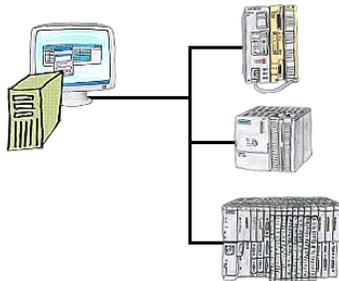
Sie benötigen Produktionsdaten, Lauflisten Ihrer Anlage, möchten aber keinen CP einsetzen oder bekommen keinen seriellen Drucker mehr? Kein Problem, sie benötigen von der Steuerung 8 dig. Ausgänge und 3 dig. Eingänge um den PG-Print anzuschließen und Sie können sofort mit einem EPSON- oder HP-kompatiblen Parallel-Drucker diese Listen generieren.

Einsatz vor Ort und PC-Adapter vergessen?



Über das TeleService-Gerät können Sie sich direkt mit Ihrem PC/Laptop seriell oder über USB-Kabel anbinden und somit ohne einen PC-Adapter oder sonstige S7-Programmierskabel direkt mit der Steuerung kommunizieren. Das USB-Kabel ist ein Standardkabel, so wie Sie es an Ihrem Drucker verwenden.

Projekt/Historieverwaltung der SPS-Programmierung



Wer kennt es nicht. Beim Zugriff auf die SPS-Steuerung wurde festgestellt, dass Teile des Programmablaufs geändert wurden und es anschließend keiner der Kollegen/ Mitarbeiter war. Deshalb für die PG-2000-Software die "Option Controller" installieren und jede Aktion des Mitarbeiters, der mit dem Programm arbeitet, wird protokolliert. So findet sich derjenige Mitarbeiter sehr schnell und es sind auch Änderungen im Nachhinein nachvollziehbar.